

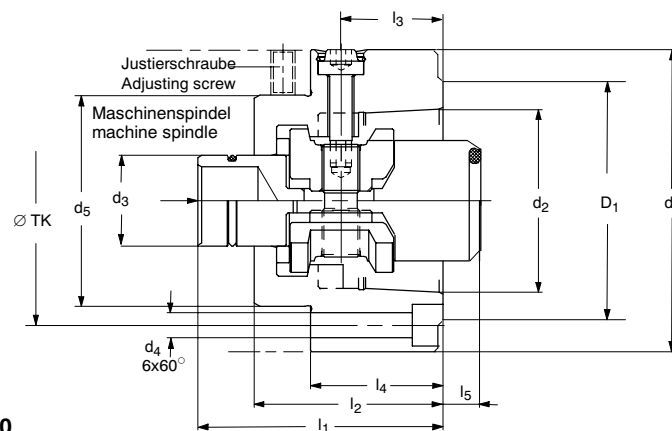


Anbauflansch mit Einbauspannsatz HSK-C

mit zentraler Kühlmittelzuführung, komplett mit Einbauspannsatz für Hohlchaft DIN 69893 HSK-C und A

Adaptors with Built-in Clamping System HSK-C

with central coolant supply, complete with built-in clamping system for taper DIN 69893 HSK-C and A for manual tool change



Typ 288-70

Anbauflansche ermöglichen eine einfache Adaption an bestehenden oder neu geplanten Maschinenspindeln für den manuellen HSK-Werkzeugwechsel.
Die Werkzeugschraubung erfolgt durch das HSK-Spannsystem im Anbauflansch. Über die Justiermöglichkeit des Flansches durch Schrauben kann höchste Rundlaufgenauigkeit erreicht werden. Individuelle Sonderausführungen nach Kundenwunsch auf Anfrage erhältlich.

Additional adapter plates facilitate adaptation to existing or newly-planned machine spindles for manual HSK tool changing. Workpiece clamping is achieved with the HSK clamping system in additional adapter plate. The adapter plate can be adjusted with screws to achieve the highest concentricity. Special customised versions are available on request.

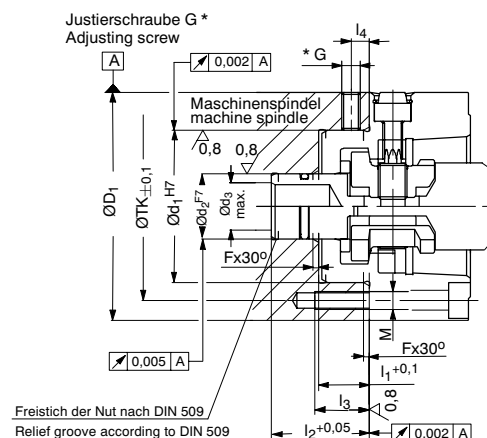
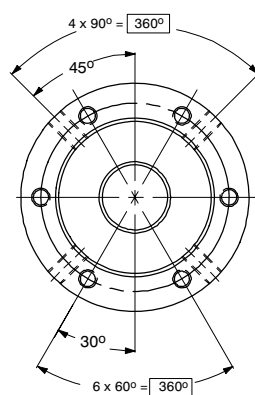
*Genauigkeitsausführung - high precision design:

$l_4 = -0,01$ / Gewuchtet/dyn. balanced: G 2,5 nach DIN ISO 1940

Nenngröße - Initial size	D ₁	25	32	40	50	63	80	100	125	160
Id.-Nr. mit Stellschraube - with adjusting screw		850333	795296	795297	795298	795299	795300	795301	850335	850337
<i>l₄</i> Genauigkeitsausf. - high precision design*		850322	820802	820803	820804	820805	820806	820807	-	-
d ₁		37	40	50	63	80	100	123	148	190
Kegel-Ø - taper diam.	d ₂	19	24	30	38	48	60	75	95	120
	d ₃ ^{F7/g6}	10	12	15	18	24	32	40	48	60
	d ₄	3,4	3,4	4,5	5,5	6,5	9	11	13	17
	d _{5g6}	24	27	33,5	42	56	68	84	100	125
	Ø-TK	29	32	40,5	52	66	82	102	125	160
	l ₁	26	34	45	55	65	80	97,5	124	160
	l ₂	22	26	34	41	50	64	76	27	36
	l ₃	11,4	14	17,5	21,5	27	34	42	53	68
	l ₄	15,5	19	23	28	35	44	54	68	86
	l ₅	6	8	8	10	10	12,5	12,5	16	16
Stellschraube komplett adjusting screw complete	Id.-Nr.	870022	870023	870024	870025	870026	870027	870028	870029	870030

Maße für Spindelinnenkontur HSK-C Anbauflansche

Connection dimensions for inner spindle taper contour Positive Taper Lock HSK-C Adapters



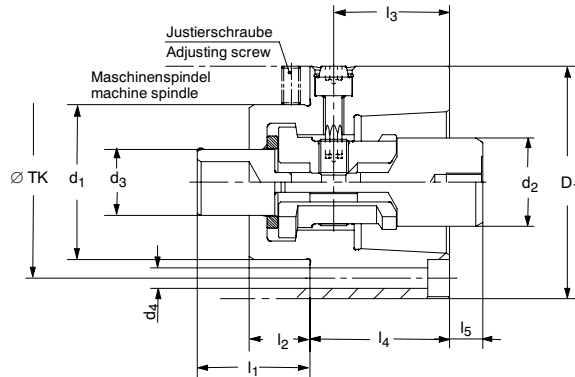
Nenngröße - Initial size	25	32	40	50	63	80	100		
D ₁		40	50	63	80	100	123		
d ₁		27	33,5	42	56	68	84		
d ₂	10	12	15	18	24	32	40		
d ₃	7,5	9	11	13	19	27	32		
l ₁		7,2	11,2	13,2	15,2	20,2	22,2		
l ₂		15	22	27	30	36	43,5		
l ₃		11	14	14	15	15	20		
l ₄		4,5	5,5	6,5	7,5	10	11		
Ø-TK		32	40,5	52	66	82	102		
M		6xM3	6xM4	6xM5	6xM6	6xM8	6xM10		
G		4xM3	4xM4	4xM5	4xM6	4xM8	4xM10		
F	0,5	1	1	1	1,5	2,5	3		

Anbauflansch mit Einbauspannsatz HSK-D

mit oder ohne zentraler Kühlmittelzuführung, für Werkzeughohlschäfte DIN 69893 HSK-B, D, E, F ohne Mitnehmernuten am Schaftende

Adaptors with built-in clamping system HSK-D

with or without central coolant supply, for hollow taper shanks DIN 69893 HSK-B, D, E, F without driving slots at the hollow tapered shank end



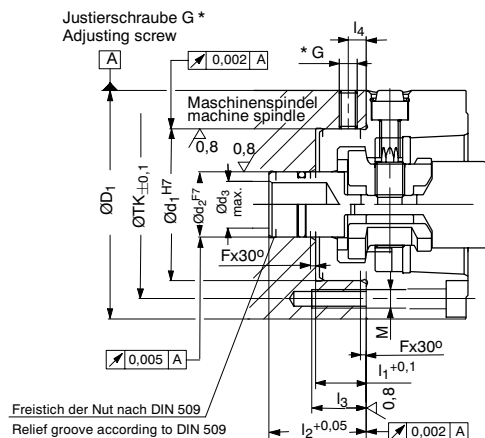
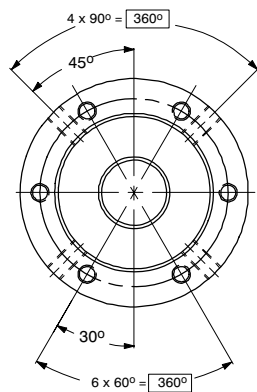
*Genauigkeitsausführung auf Anfrage -
high precision design on request

Typ 288-71 mit Spannsatz ohne IK - with clamping set without IK - **Typ 288-72** mit Spannsatz mit IK - with clamping set with IK

Nenngröße - Initial size	32	40	50	63	80	100	125		
Id.-Nr. mit Stellschraube - with adjusting screw mit Spannsatz ohne IK - with clamping set without IK	895270	885912	895292	820518	895307	466325	466326		
Id.-Nr. mit Stellschraube - with adjusting screw mit Spannsatz mit IK - with IK clamping set	-	466329	466330	820471	806428	466331	820796		
D ₁	40	50	63	80	100	110	138		
d ₁	27	33,5	42	56	68	72	100		
d ₂	13,6	16,5	20,6	25	33	41	52		
d ₃	13	16,5	20,6	25	33	41	52		
d ₄	6 x M3	6 x M4	6 x M5	6 x M6	6 x M8	6 x M10	6 x M10		
Ø-TK	32	40,5	52	66	82	90	116		
l ₁	16	20	24,5	30	34	44	59		
l ₂	10	12	13	19,5	20	28	34		
l ₃	16	20	25	31,5	40	48	61		
l ₄	20	25	33	40	56	60	75		
l ₅	6	8	8	10	10	12,5	12,5		

Maße für Spindelinnenkontur HSK-D Anbauflansche

Connection dimensions for inner spindle taper contour Positive Taper Lock HSK-D Adapters



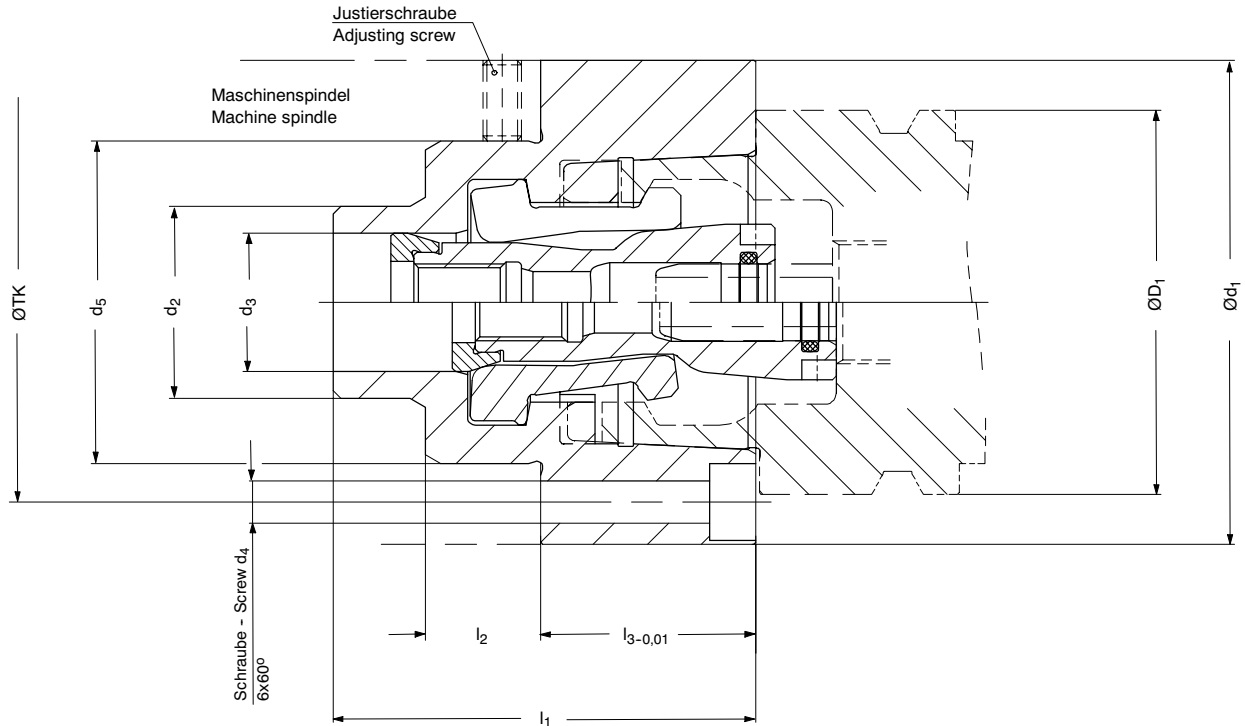
Nenngröße - Initial size	32	40	50	63	80	100	125		
D ₁	40	50	63	80	100	110	138		
d ₁ H7	27	33,5	42	56	68	72	100		
d ₂ F7	13	16,5	20	25	32	36	50		
d ₃ max.	8	10	13	17	24	28	40		
l ₁ min.	10,1	12,2	13,2	19,7	20,2	28,2	34,2		
l ₂	16	20	24,5	30	34	44	59		
l ₃ min.	11	14	15	20	22	30	34		
l ₄	4,5	5,5	6,5	7,5	10	11	12		
Ø-TK ±0,1	32	40,5	52	66	82	90	116		
M	M3x25	M4x30	M5x40	M6x50	M8x65	M10x75	M10x95		
G 4x	M3x6	M4x8	M5x10	M6x10	M8x1x12	M10x1x16	M12x1x16		
F x 30°	1	1	0,6	1	1	2	3		

Anbaufansch mit Spannsatz HSK-A/B

für Hohlenschaftwerkzeuge nach DIN 69893, Form A und C (Spannsatz mit Spannkraftverstärkungselementen)

Adaptor with clamping set HSK-A/B

for hollow taper shanks according DIN 69893, form A and C (Clamping set with increased clamping force elements)



Typ 288-74

Nenngröße - Initial size HSK-A/C	D_1	25	32	40	50	63	80	100	125	160
Id.-Nr.		850282	850283	850284	850285	850286	850287	850288	850289	850290
d_1		37	40	50	63	80	100	125	148	190
d_5 g6		24	27	33,5	42	56	68	84	100	125
d_2		14	18	20	25	30	40	50	60	75
d_3 H7		10	12	15	18	24	32	40	48	60
d_4		6xM3	6xM3	6xM4	6xM5	6xM6	6xM8	6xM10	6xM12	6xM16
$\varnothing-TK_{\pm 0,1}$		29	32	40,5	52	66	82	102	125	160
l_1		31	36	48	55	68	86	106	120	160
l_2		8	9	13	15	17	22	26	27	36
l_3		15,5	19	23	28	35	44	54	70	90
Spannsatz - Clamping set HSK-A/B		795554/0005	760431/0005	760432/0004	795557/0004	1004880	800369/0004	1004878	812522	800096

Genauigkeitsausführung/high precision design: l_3 - Systemgewuchtet/dyn. balanced: G 2,5 nach DIN ISO 1940

Röhm Spann- und Löseeinheit SEH Typ 286 für automatisches Spannsystem HSK

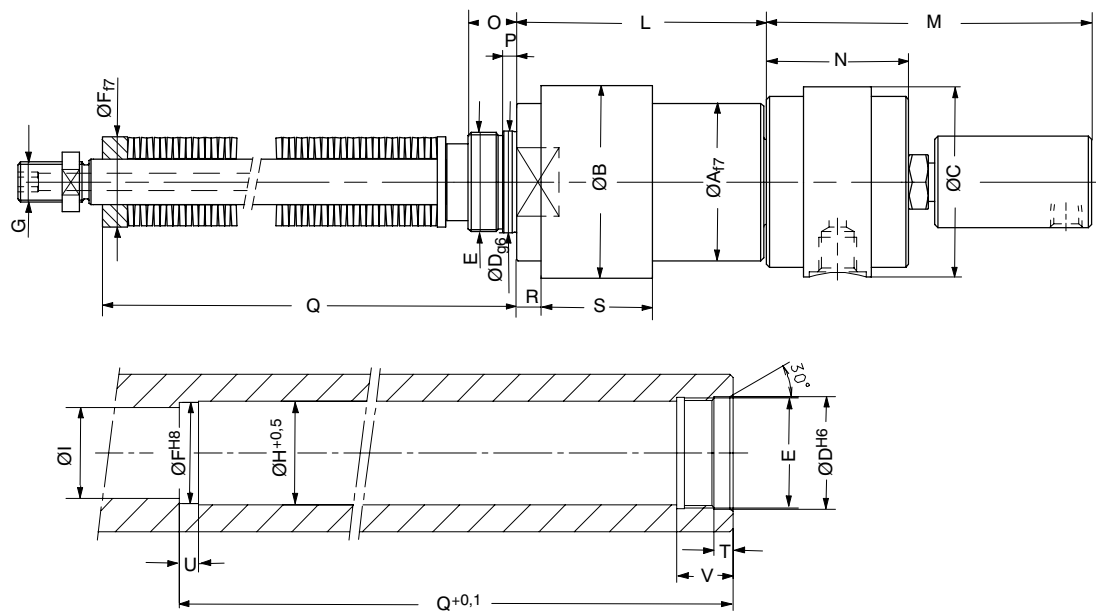
Die Spanneinheit ist standardmäßig speziell auf die Anforderungen des automatischen HSK-Spannsystems abgestimmt:

- mechanische Zugkrafterzeugung durch Federpaket
- Lösen über hydraulisches System im Spindelstillstand
- Hubkontrolle über Kontrollring - oder Scheibe für Spannkontrolle, wahlweise mit oder ohne variable Kühlschmiermittel, Kühlluft oder Reinigungsluftzuführung

Röhm clamping and releasing unit SEH type 286 for automatic clamping system HSK.

The clamping unit is specially designed to meet the requirements of the automatic clamping system HSK:

- mechanical pulling force produced by a pile of springs
- released by a hydraulic system during spindle stop
- control-ring for stroke control - or disc for clamping control optional with or without variable coolant, coolant air or blast air connection



K Kühlschmiermittelzuführung wird nach Einsatzbedingungen festgelegt. Spindel-Innenkontur und Zugstangenverlängerung auf Anfrage.

Coolant supply will be designed considering the environment. Internal shape of spindle and drawbar enlargement on request.

Typ 286

Id.-Nr.		760437	760438	760439	760440	760441	760442
Spanneinheit - clamping unit	SEH	32/100	40/200	50/300	63/500	80/750	100/1000
A		36	40	48	55,5	65	84
B		44	48	60	68	77	97
C		48	48	62	62	67	67
D		25	32	36	36	48	70
E		M 24 x 1,5	M 30 x 1,5	M 35 x 1,5	M 35 x 1,5	M 45 x 1,5	M 68 x 1,5
F ₁₇		21	26	32	32	41	39
G		M 6	M 10	M 12 x 1,5	M 14 x 1,5	M 16 x 1,5	M 20 x 1,5
H		22	26	33	33	41,5	63
I		13	20	22	26	30	39
L		68	75	83,5	87	96	125
M		103	104	108	108	142	165
N		46	47	51	51	51	51
O		14	14	17	17	19	25
P		4	4	5	5	5	8
Q		104	167	193,4	261	264	279
Lösestellung - opening position		1,5	2	0,5	0,5	1,5	3
Spannstellung - clamping position	R	6,5	10	8,5	8,5	12,5	15
S		30	34	38,5	39	45	60
T		5	5	6	6	6	9
U		3	4	6	6	6	5
V		15	15	18	18	20	26
Zugkraft - pull force	(kN)	1	2	3	5	7,5	10
max. Lösedruck - max. opening force	(bar)	80	80	80	80	80	120
Gesamthub - total stroke		9	13	16	16	18	20

Röhm Spann- und Löseeinheit SEH Typ 286 für automatisches Spannsystem HSK

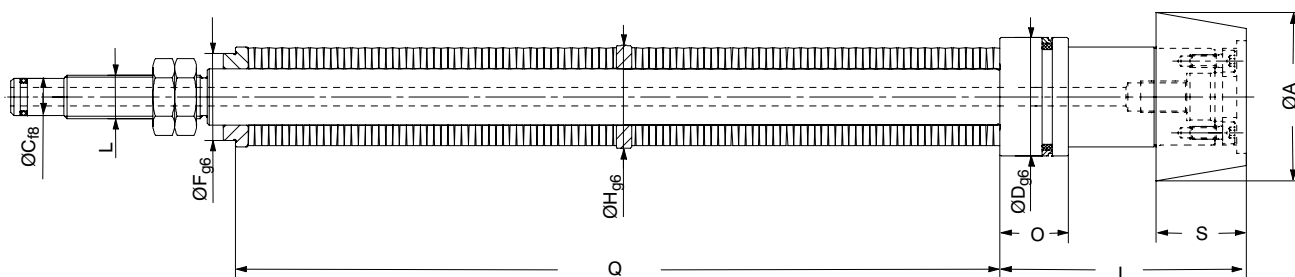
Die Spanneinheit ist standardmäßig speziell auf die Anforderungen des automatischen HSK-Spannsystems abgestimmt:

- mechanische Zugkrafterzeugung durch Federpaket
- Hubkontrolle über Kontrollring - oder Scheibe für Spannkontrolle, wahlweise mit oder ohne variable Kühlschmiermittel, Kühlluft oder Reinigungsluftzuführung
- durch rotationssymmetrische Bauweise geeignet für hohe Drehzahlen

Röhm clamping and releasing unit SEH type 286 for automatic clamping system HSK.

The clamping unit is specially designed to meet the requirements of the automatic clamping system HSK:

- mechanical pulling force produced by a pile of springs
- control-ring for stroke control - or disc for clamping control optional with or without variable coolant, coolant air or blast air connection
- suitable for high speeds due to rotational symmetry



Kühlschmiermittelzuführung wird nach Einsatzbedingungen festgelegt. Spindel-Innenkontur und Zugstangenverlängerung auf Anfrage.

Coolant supply will be designed considering the environment. Internal shape of spindle and drawbar enlargement on request.

Typ 286-00

Id.-Nr.		870097	812953	857672	885929	881930	895037
Spanneinheit - clamping unit	SEH	32/100	40/200	50/300	63/500	80/750	100/1000
Zugkraft - pull force	(kN)	1	2	3	3,5	7,5	7,5
Gesamthub - total stroke		9	13	15	16	18	20
	A	40	44		54	55	54
	C			10	12	13	14,5
	D	20	28	33	38	38	50
	F	12	20	23	28	30	34
	G	M 6 x 0,75	M 10 x 1	M 12 x 1,5	M 14 x 1,5	M 16 x 1,5	M 18 x 1,5
	H	17,8	24	29,5	33	36,3	42,5
	L	13,25			79	98	142
	O	12	22	31,5	22	30	61,5
	S	10,5	27		29	40	28,5
	T	26,5	35	63,5	43	50	81,5
	U		4	8	10	8	10
	V	94,5	147	173,5	169	183	246
	W	18	30	39	33	40	35
	X	153	237	163,5	275	292	394